

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

235907

公告本

申請日期	83.3.26
案號	83102659
類別	A43B10/60

A4  
C4

(以上各欄由本局填註)

發明  
新型專利說明書

一、發明 名稱	中文	一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法
	英文	
二、發明 創作人	姓名	林鴻祺
	籍貫 (國籍)	中華民國
	住、居所	台中縣霧峰鄉413中正路九四三號
三、申請人	姓名 (名稱)	林鴻祺
	籍貫 (國籍)	中華民國
	住、居所 (事務所)	台中縣霧峰鄉413中正路九四三號
	代表人 姓名	

## 四、中文發明摘要（發明之名稱：一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法）

本發明係一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法，乃突破傳統式之拖鞋體皆以全膠料製成，而為包含木屑、膠料製成，使得拖鞋亦具有木材之材質，而具有吸汗臭及清爽之呼吸效果，而非只是化學品物；主要係：將木屑或軟木料與不沾粘泥狀膠料攪拌混練均勻成原料，再加工成具彈性之片、板狀固體，即依設定鞋型輪廓裁切成初胚品；再將切胚品配合皮料、麻布（紗）料及模具，予熱壓成型，使得初胚品與皮料、麻布料型成一體，並凹陷成需要之拖鞋構造，故，經由本發明之製程，而使得拖鞋具有快速成型，皮層襯墊增舒適感，麻布層增加整體韌度及止滑，木屑料增加鞋體之吸汗、臭與清爽、自然感覺，而得全然不同於全膠料之成品效果者。

## 英文發明摘要（發明之名稱：

附註：本案已向

國（地區）申請專利、申請日期：

案號：

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄）

裝  
訂  
線

## 五、發明說明(一)

本發明係有關於一種拖鞋之改良，尤指一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法，係使拖鞋成非全膠料製成，而鞋體具有皮層、麻布層、混合木屑，達到製造快速，吸汗臭、韌度增強，止滑之實用性與清爽、舒適功效者。

按，傳統式膠類，拖鞋，不外乎有下列兩種方式：①以發泡膠料（如EVA、泡棉）裁切成鞋形而成，②以設定之模具，直接膠料射出一體成型；可理解的，潛在有下列缺點：

- ① EVA、泡棉製成者，雖具有極佳彈性，但卻不吸汗、除臭，且較易扯裂。
- ② 全膠料射出者，亦不具吸汗、除臭性，且皆為化學品而較不具自然味，且重量極重。
- ③ 全膠料射出者，除非另設較佳之止滑結構，否則其止滑效果差。
- ④ 以EVA或膠料之化學品所製成之拖鞋，廢棄時無法自然分解，易造成環境污染。

故，傳統式之拖鞋並無法結合天然物（如木屑、軟木），而無法善加利用天然物，以增拖鞋之實用性；緣是，本發明人深入研究、試驗，終突破傳統式全膠料拖鞋之缺憾，而使鞋體可膠料與天然料（如木屑、軟物）結合為一體，俾得利用天然物料之特性，而更增拖鞋之實用性。

為讓鈞局貴審核員及習於此技藝人士，對本發明之功效完全瞭解，茲配合圖示及圖號，就本發明之製造流程、結構構成、功效特徵，詳細說明於后：

## 五、發明說明(＞)

圖示部份：

圖一為本發明製造流程示意圖

圖二為本發明配合之模具熱壓成型及構造分解示意圖

圖三為本發明熱壓成型示意圖

圖四為本發明熱壓成型立體圖

附件為本發明熱壓成型實物相片

圖號部份：

10公模	30初胚品
11母模	31木屑
20皮層	32膠料
21凹陷空間	40麻布層

本發明之製造，必需配合一熱壓模具（如圖二），該熱壓模係由公模10、母模11構成，其模面設有依設定需要形狀之凸面與凹模穴，方得形成需要之鞋型；又，該模具係可加熱，而具有使胚品熱壓成型之效果；而本發明之製程、方法為：（請配合參閱圖一）

- ① 原料製成：本發明原料包含木屑31及膠料32，該木屑31係呈小顆粒狀（亦可是軟木粒），膠料32係呈不沾粘之泥狀（如兒童塑型之粘土）；將木屑31與膠料32依適當比例混合攪拌均勻，即形成一混合均勻木屑31、膠料32之原料；
- ② 製成片、板體：將上述之原料予設定成片、板狀，並略加烘乾，使之定型成具彈性之片、板狀體，而不會受外力作用即變形；

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

## 五、發明說明(一)

- ③ 裁成初胚品：將上述之定型片、板體，予依設定需要之形狀，裁成鞋型初胚品 30；
- ④ 熱壓成型：（請配合參閱圖二、三、四）將上述之初胚品 30 上層置設皮層 20（例如牛皮），底面置設麻布層 40，置入模具母模 11 模穴中，即可將公模 10 予壓合，此時模具亦配合加熱，至初胚品 30 可再次被設型；其初胚品 30 上層即與皮層 20 粘合為一體，下層之麻布層 40 恰略融入初胚品 30 中，而與初胚品 30 完全融合為一體，於初胚品 30 底面；初胚品 30 並受公、母模 10、11 之壓型，形成具有凹陷空間 21 之鞋型，再將此鞋體之皮層 20 修齊，即完成一拖鞋之製造。

由上述之說明，可知本發明具有下列之優點：

- ① 木屑亦會造成環境污染，回收木屑除具環保外，更具有回收廢物之經濟效益。
- ② 本發明之鞋體為非全膠料，而係包含有木屑之天然物，可理解的，木屑具有增加吸汗、除臭（尤其是樟木屑）之效果。
- ③ 皮層設計，除增加腳底接觸之舒適感外，亦具有吸汗之效果；而麻布層之設計具有鞋底面止滑之效果，更恰如在膠材中加纖維般，增加鞋體韌度與耐扯、折強度。
- ④ 木屑之顆粒或有凹出平面者，恰形成一種對腳底按摩之效果。
- ⑤ 非全膠料滲混有木屑（軟木），而使整體鞋體重量減輕，穿著使用較輕便舒適。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

錄

## 五、發明說明(4)

⑥製造快速、簡便，不需特殊設備生產，故製造成品低。

⑦本發明之鞋體為天然膠與木屑混合製成，廢棄時得以自然分解，不致造成環境污染。

綜合上述，本發明確實突破改變傳統式之全膠料拖鞋，成混合有木屑天然物料之鞋體，且設有皮層、麻布層，使得拖鞋具有吸汗、除臭、清爽、舒適及止滑、耐力強、質輕之效果，極具實用價值與新穎性，誠符合專利法之規定，爰依法提出申請專利，懇請 鈞局賜准專利，實感德便！

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

錄

## 六、申請專利範圍

1. 一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法，其主要製程為：

- ① 原料製成：將膠料設成不沾粘之泥狀，以木屑與膠料依適當比例混合攪拌均勻，形成一混合均勻木屑、膠料之泥狀原料；
- ② 製成片、板體：將泥狀原料予設成片、板狀，並略加烘乾，使之定型成具彈性之片、板狀體；
- ③ 裁成初胚品：將片、板狀體依設定需要之形狀，裁成鞋型初胚品；
- ④ 熱壓成型：將上述初胚品上層置設皮層、底面置設麻布層置入模具中，藉由模具之型體與加熱，使得皮層、麻布層與初胚品融合為一體，該初胚品並受模型熱壓成依設定之鞋型；

依上述之製程，使得拖鞋鞋體係具有皮、麻布層，且係非全膠料，而包含有木屑，改善鞋質具有質輕、吸汗、除臭之功效者。

2. 如申請專利範圍第一項所述之一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法；其鞋體上層結合之皮層更增吸汗、除臭與舒適感；而底面融合之麻布層恰具可鞋底止滑，增加鞋體韌度與耐扯、折強度之效果者。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

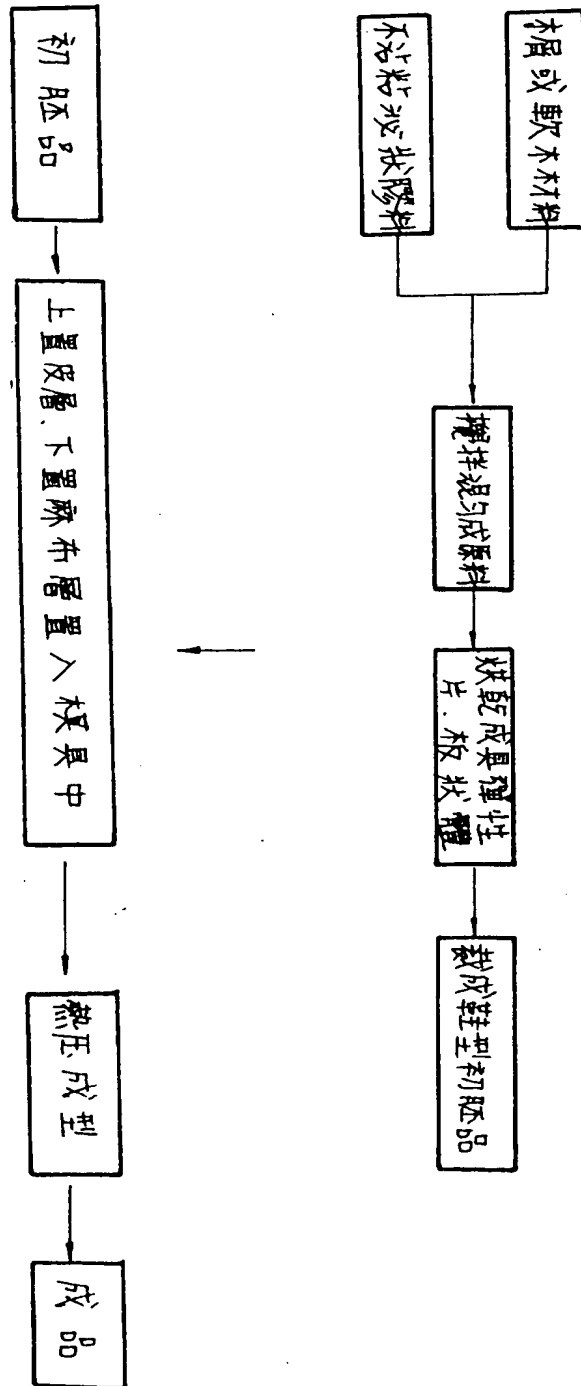
裝  
訂  
線



(請先閱讀背面之注意事項再行繪製)

裝 訂 線

圖式



圖一

235907

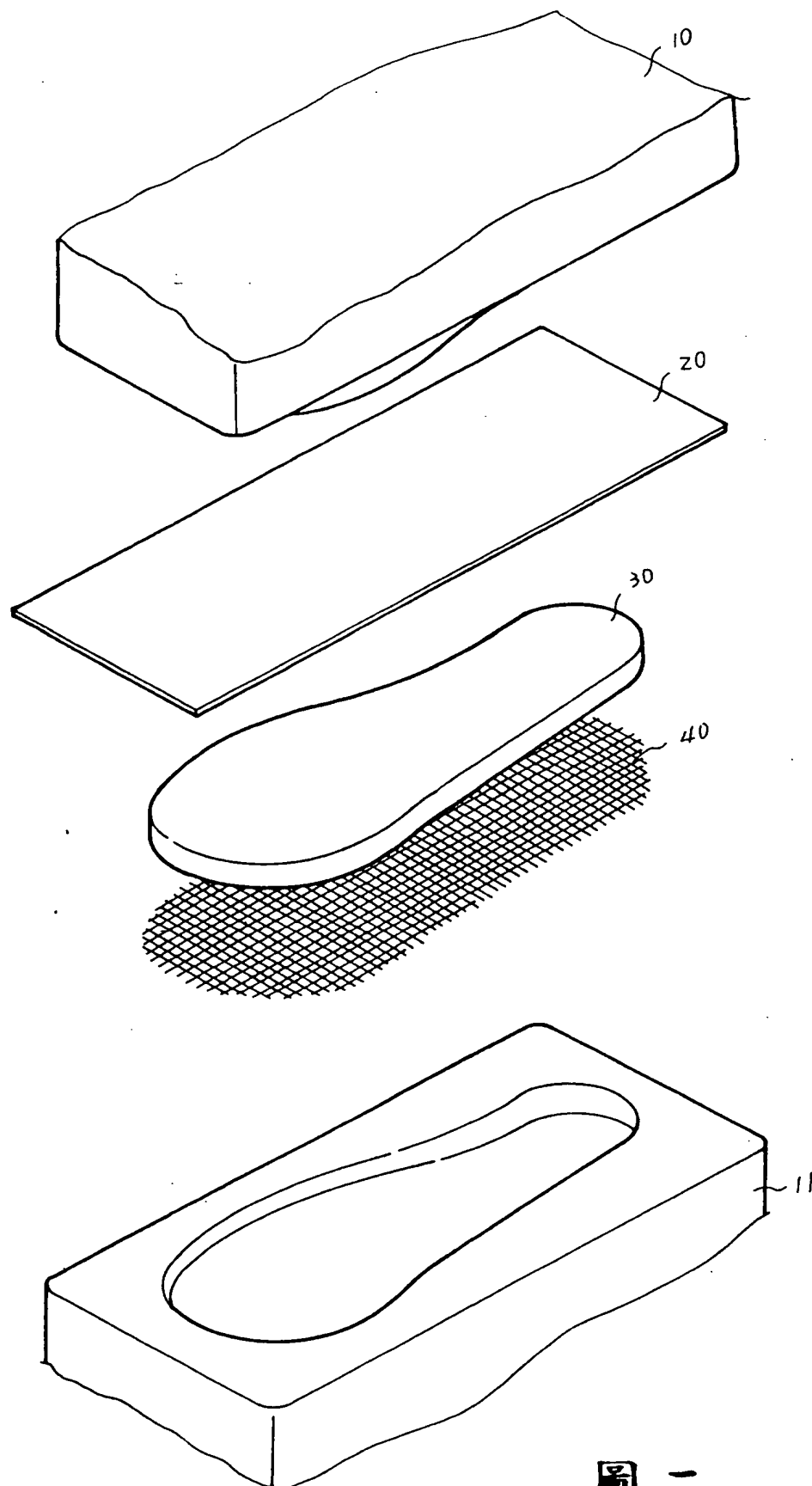
A8

B8

C8

D8

圖式



圖二

(請先閱讀背面之注意事項再行繪製)

裝

訂

線

235907

A8

B8

C8

D8

圖式

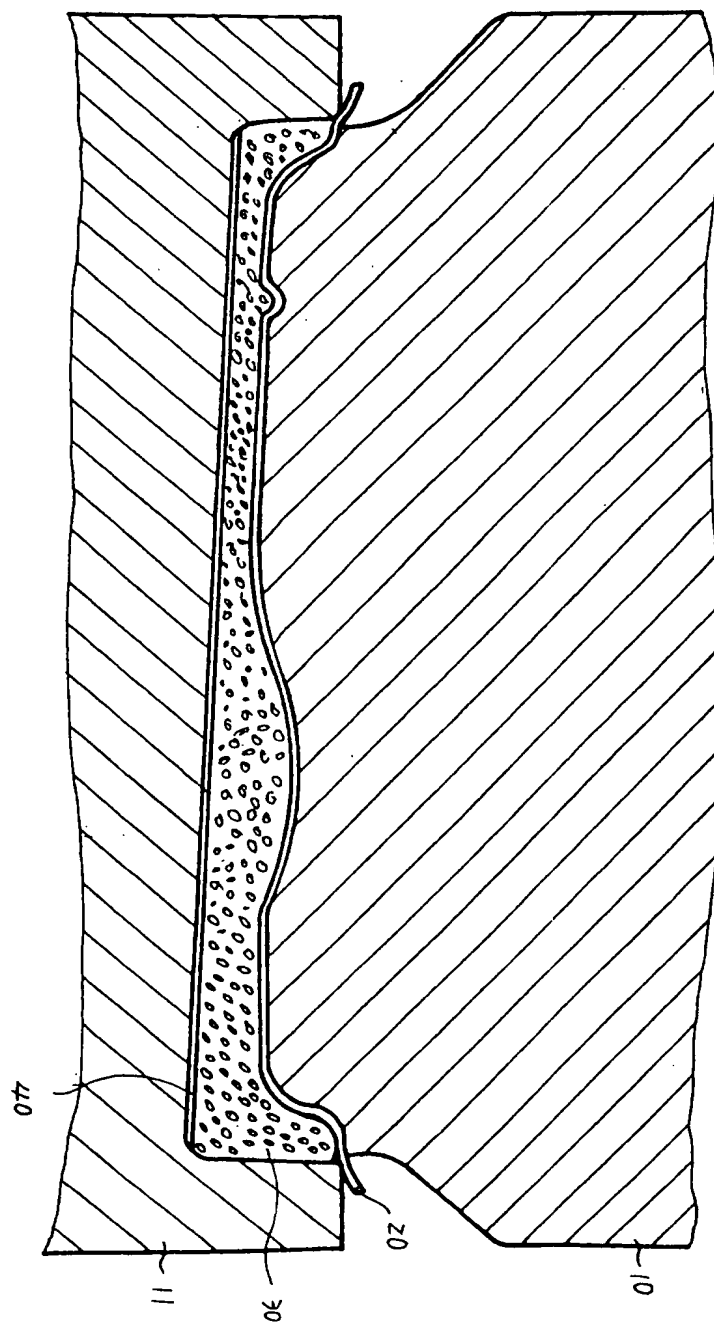
(請先閱讀背面之注意事項再行繪製)

裝

訂

線

國  
川



經濟部中央標準局員工消費合作社印製

235907

A8

B8

C8

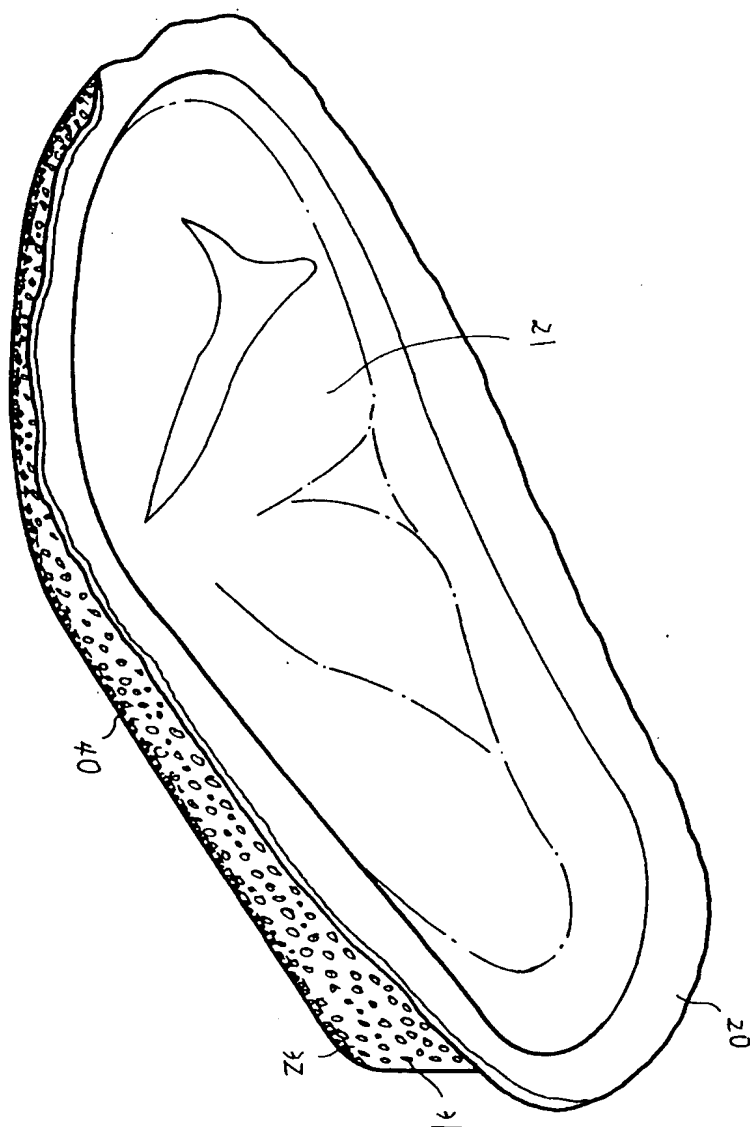
D8

圖式

(請先閱讀背面之注意事項再行繪製)

裝訂線

圖四



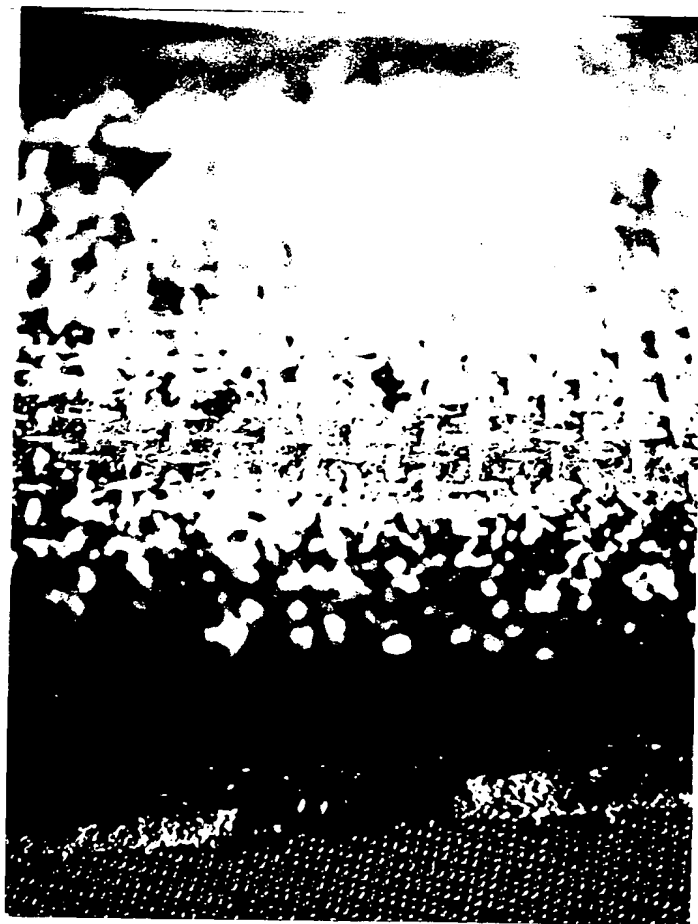
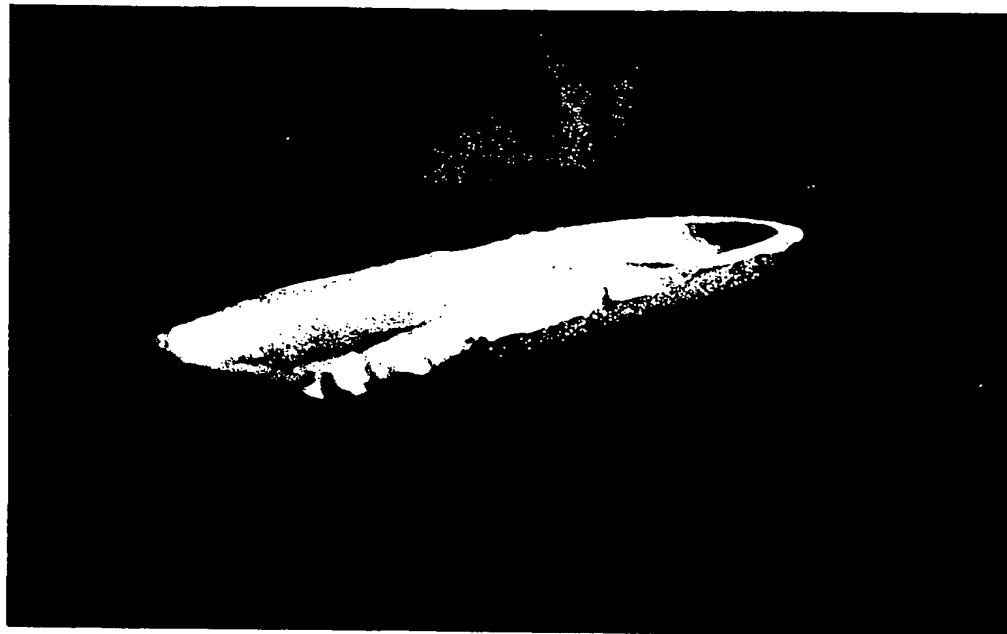
235907

B8

C8

D8

307 中



(請先閱讀背面之注意事項再行繪製)

裝

訂

線

正本

# 經濟部智慧財產局專利再審查案核駁理由先行通知書

受文者：伊愛斯起源公司（代理人：林鑑珠先生）

地址：臺北市中山區長安東路二段一一二號九樓

發文日期：中華民國九十二年八月二十九日

發文文號：（九二）智專三（一）02017字  
第〇九二二〇八七六九一〇號

主旨：第〇九〇一〇〇四九三號專利再審查案經審查後發現尚有如說明三所述不明確之處，台端（貴公司）若有具體反證資料或說明，請於文到次日起六十日內提出申復說明及有關反證資料一式二份。若屆期未依通知內容辦理者，專利專責機關得依現有資料續行審查，請查照。

說明：

一、本案如有修正應依專利法第四十四條、第四十四條之一、第一百零二條之一、專利法施行細則第二十八條及本局九十一年十一月八日智法字第〇九一八六〇〇一一八—〇號公告之規定辦理並繳修正規費新台幣一千元正（如有補充、修正說明書或圖式者，應備具補充、修正申請書一式二份，並檢送補充、修正部份劃線之說明書或圖式修正頁一式二份及補充、修正後無劃線之說明書或圖式替換頁一式三份；如補充、修正後致原說明書或圖式頁數不連續者，應檢附補充、修正後之全份說明書或圖式一式三份至局）。

二、若希望來局當面示範或說明，請於申復說明書內註明「申請面詢」，本局認為有必要時，另安排地點、時間舉辦「面詢」，並繳交規費新台幣二千元正。

三、本案經審查認為：

（一）本案「具抗滑、保持形狀之織品外鞋底的鞋子」於九十一年八月二十九日修正申請專利範



Fcp-24115

\*09220876910\*

X06

c:\A9200293.543



圍，該修正本未變更實質，爰依該修正本審查，合先敘明。

(二) 本案之鞋子與其說明書中所述之先前技術之不同處，主要係本案之外鞋底具有一由織品材料所製成之外側底及一具有保持形狀主材料所製成之支撐所組成，且其製法主要係在模具內將該織品材料及支撐層結合成一體；查八十三年十二月十一日審定公告之第八三一〇二六五九號「一種利用回收木屑製成之施鞋及製法」專利案（下稱引證一），其第三圖即揭示在一模具中將一織品材料所製成之外側層（A）和保持形狀材料製成之支撐層（B）結合成一體，且藉由該外鞋底之織品材料所製成之外側層而可達到抗滑之效果；又查八十三年十一月十一日審定公告之第八三一〇〇一七二號「射出成形之彈性鞋底元件，含有該鞋底之鞋及製造該鞋底之方法」專利案（下稱引證二），其申請專利第二項即揭示將一織物層定位在一射出模具內，在該模具內以射出方式模製一彈性結構與該織物層結合成一體，而能保持該織物層之形狀；而本案由織品材料所製成之外側層及支撐層所組成之外鞋底之結構係為引證一所揭露，且其製法亦可具於引證一、二，而本案之鞋子之緩衝元件及上半部亦僅是習知之鞋子結構，亦可見於引證二，因此本案僅係習知技術之單純應用，並不具進步性。

(三) 本案申請專利範圍第一項第十一行及第5項第一行之「緩充」應修正為「緩衝」；第六項第2行及第3項第二行之「下方群部」與說明書中之「下半部」用詞並不一致；以上併予指出。

(四) 綜上所述，本案係運用申請前既有技術，而為熟習該項技術者所能輕易完成者，依專利法第二十條第二項之規定，本案不符發明專利要件。

經濟部智慧財產局

附件

## 中華民國專利公報資料庫 - 專利公報全文

### 本資料僅供參考，所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報為準。 ###

(C) COPYRIGHT 2003 APIPA

專利公告號: 235907

專利公告日期: 19941211

國際專利分類: A43B10/00

專利申請案號: 83102659

專利申請日期: 19940326

公告卷數: 021 公告期數: 035

專利權類別: 發明

專利權證書號: 069050

專利名稱: 一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法

發明人名稱 (地址): 林鴻蒸 (台中縣太平市光興路六九九巷二十弄六十八號)

申請人名稱 (地址): 林鴻蒸 (台中縣太平市光興路六九九巷二十弄六十八號)

申請專利範圍:

1. 一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法，其主要製程為：

UTR{[CXFAC5]}{原料製成：將膠料設成不沾粘之泥狀，以木屑與膠料依適當比例混合攪拌均勻

，形成一混合均勻木屑、膠料之泥狀原料}

UTR{[CXFAC6]}{製成片、板體：將泥狀原料予設成片、板狀，並略加烘乾，使之定型成具彈性之片、板狀體；}

UTR{[CXFAC7]}{裁成初胚品：將片、板狀體依設定需要之形狀，裁成鞋型初胚品；}

UTR{[CXFAC8]}{熱壓成型：將上述初胚品上層置設皮層、底面置設麻布層置入模具中，藉由模

具之型體與加體，使得皮層、麻布層與初胚品融合為一體，該初胚品並受模型熱壓成依設

定之鞋型；}

依上述之製程，使得拖鞋鞋體係具有皮、麻布層，且係非全膠料，而包含有木屑，改善鞋質具有質輕、吸汗、除臭之功效者。

2. 如申請專利範圍第 1 項所述之一種利用回收木屑製成之拖鞋及製法；其鞋體上層結合之皮層更增吸汗、除臭與舒適感；而底面融合之麻布層恰具可鞋底止滑，增加鞋體韌度與耐扯、折強度之效果者。

圖一為本發明製造流程示意圖

圖二為本發明配合之模具熱壓成型及構造分解示意圖

圖三為本發明熱壓成型示意圖

圖四為本發明熱壓成型立體圖

專利相關圖形檔：[附圖 1] [附圖 2] [附圖 3] [附圖 4] [附圖 5]

專利相關公告：資料庫中無相關雜文..



# 中華民國專利公報資料庫 - 專利相關圖形檔

### 本資料僅供參考，所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報為準。 ###

資料來源：智慧財產局

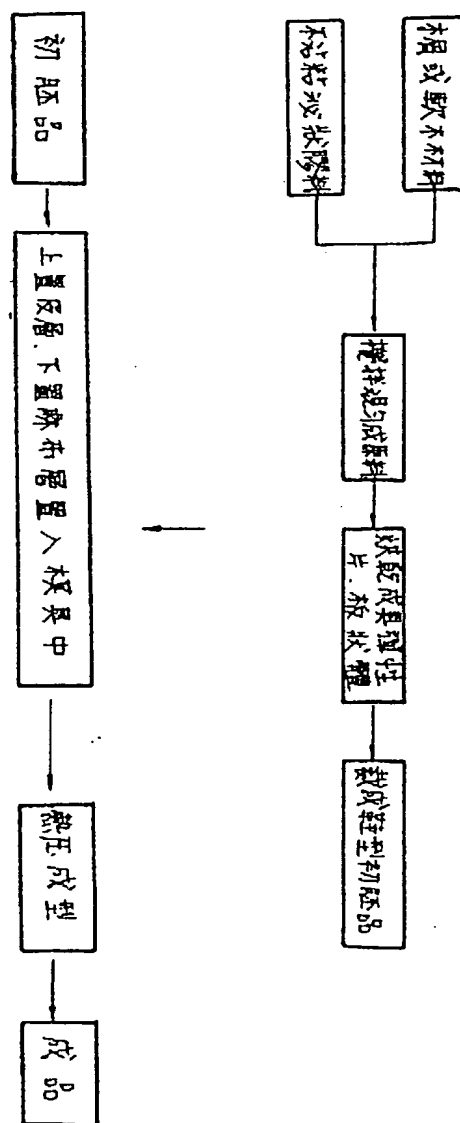
專案執行：A P I P A

235907

A8  
B8  
C8  
D8

圖式

圖一



(請先閱讀說明書之注意事項再行製鞋)

第一頁

# 中華民國專利公報資料庫 - 專利相關圖形檔

### 本資料僅供參考，所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報為準。 ###

資料來源：智慧財產局

專案執行：A P I P A

235907

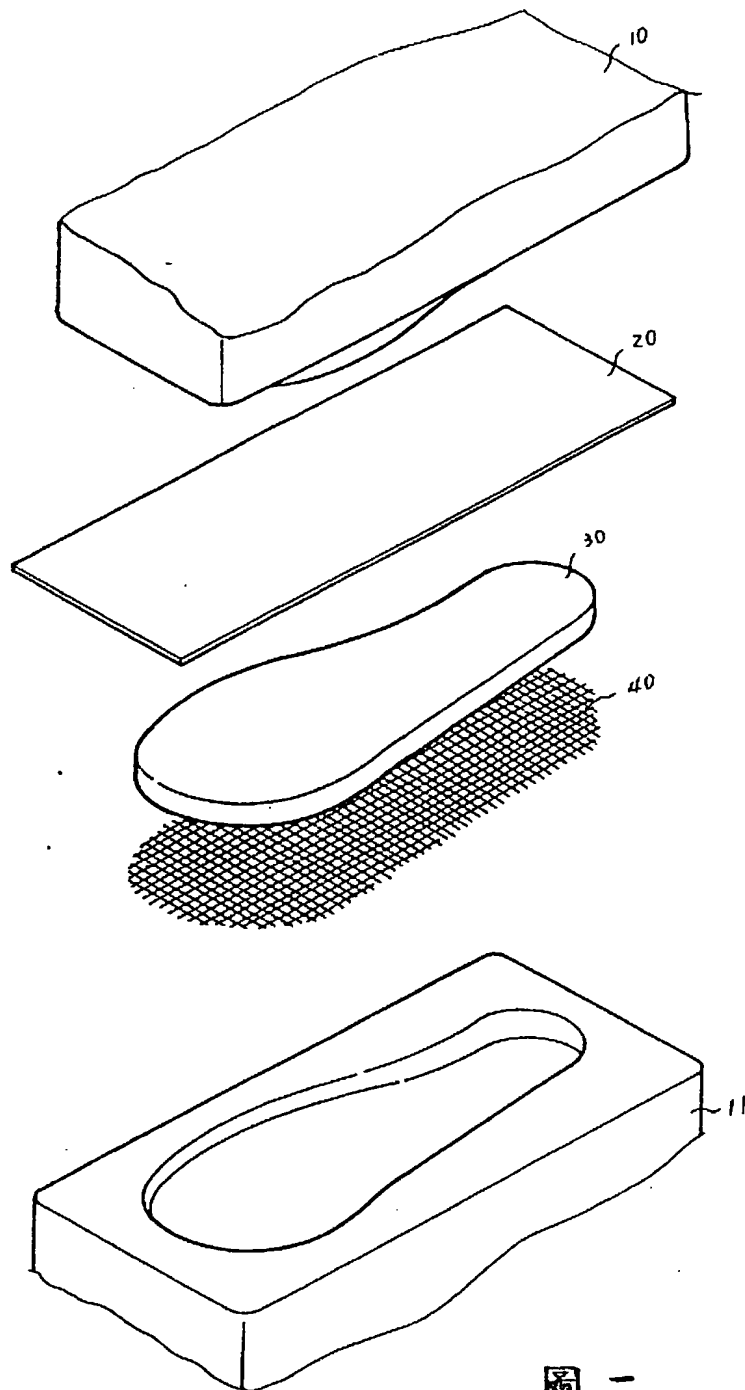
A8

B8

C8

D8

圖式



圖二

(請先閱讀背面之注意事項再行繪製)

袋

訂

線

# 中華民國專利公報資料庫 - 專利相關圖形檔

### 本資料僅供參考，所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報為準。 ###

資料來源：智慧財產局

專案執行：APIPA

235907

A8

B8

C8

D8

圖式

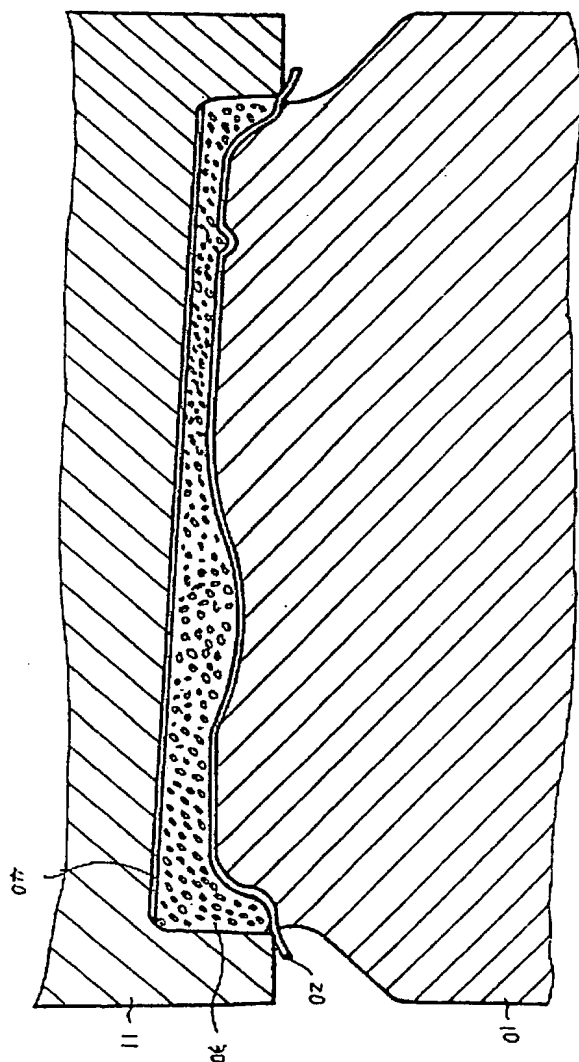
Application No. 83102659

(請先閱讀背面之注意事項再行繪製)

案  
訂  
線

圖  
三

Fig. 3



# 中華民國專利公報資料庫 - 專利相關圖形檔

### 本資料僅供參考，所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報為準。 ###

資料來源：智慧財產局

專案執行：APIPA

235907

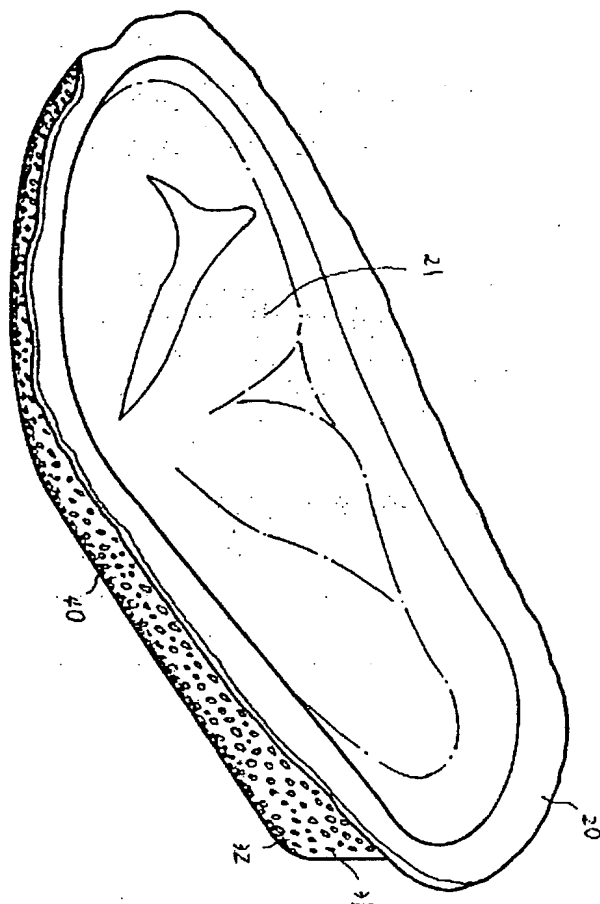
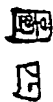
A8

B8

C8

D8

圖式



(請先閱讀說明書之注意事項再行繪製)

袋  
打  
線

# 中華民國專利公報資料庫 - 專利相關圖形檔

### 本資料僅供參考，所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報為準。 ###

資料來源：智慧財產局

專案執行：A P I P A

A8

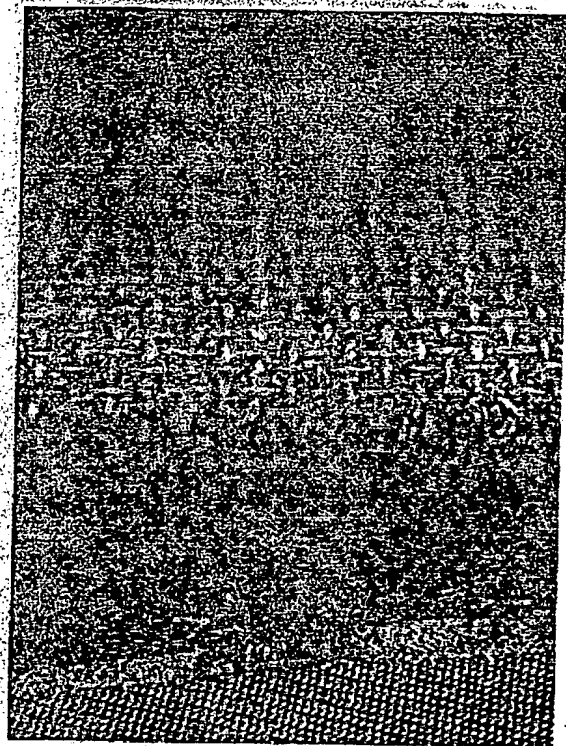
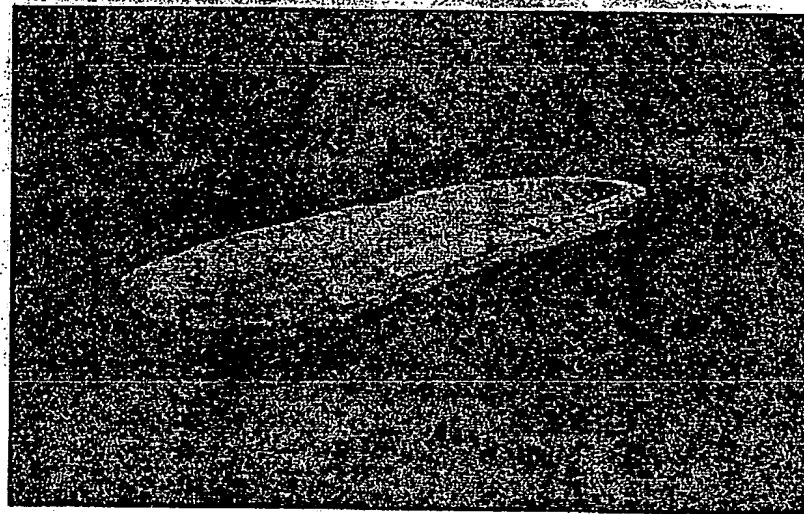
B8

C8

D8

235907

附件



(請先閱讀說明書之注意事項再行繪圖)

家

訂

線